



Pumps are included in a piping system to convert mechanical energy into hydraulic energy. This additional energy allows the transmission of a fluid from one place to another when it is not feasible to flow by gravity, raise it to a certain height on the pump or recirculate it in a closed system. In general, the effect of a pump on a system is to **increase the total energy by an amount H**.

The efficiency of a pumping system depends in great extent on the placement of different **pump configurations** both in series and in parallel according to the needs of the system.

In addition, the flow **regulating valve** manages to operate the pump at different points of operation, with we obtain experimentally its working curves. These work curves can be compared with those supplied by the manufacturer, as well as those obtained by mathematical calculation.

With this equipment it is intended to carry out a large part of the operations of both commissioning and of operation and regulation required in a pumping installation. In addition, the characteristics of a pump operating individually and in groups will be studied.

FLB-03.1-MÓDULO- BOMBAS-SERIE-PARALELO

4.-MÉTODO-GENERAL

4.1.-INSTALACIÓN

- El equipo FLB-03.1 debe situarse sobre el suelo para que el eje de la bomba siempre esté por debajo del nivel de agua.
- Además el equipo debe estar completamente nivelado para que las vibraciones del mismo no den como resultado lecturas erróneas. Utilizaremos las patas ajustables para nivelar la estructura base (1) según el terreno.
- Debemos conectar hidráulicamente el equipo objeto de estudio al Banco Hidráulico. Ambos equipos disponen de conexiones rápidas que facilitan su unión. La válvula de bola de la toma de salida del depósito inferior del Banco Hidráulico deberá estar cerrada para continuar con la instalación del equipo.

Salto de página

VÁLVULA CERRADA

FLB-03.1-MÓDULO- BOMBAS-SERIE-PARALELO

La correcta conexión se puede dividir en las siguientes acciones:

- En primer lugar deberemos sustituir el tramo de 500 mm del Banco Hidráulico por el tramo de 500 mm (4) propio de este equipo el cual incorpora las válvulas que posteriormente nos permitirán realizar las configuraciones en serie y en paralelo de las bombas. Estas válvulas durante el proceso de instalación deberán estar abiertas.

- A continuación cerramos el módulo difusor (9) con la válvula de diafragma también abierta y lo colocamos en la entrada de agua del depósito superior del Banco Hidráulico. Con este módulo regularemos el caudal requerido por la instalación. El motivo por el que la válvula debe estar abierta es para que la bomba, al estar por debajo del nivel de agua del depósito inferior, en el momento en el que se permita la circulación de agua, no exista presión que lo impida y esta se ceba.

FLB-03.1-MÓDULO- BOMBAS-SERIE-PARALELO

- La tubería de aspiración (6) de la bomba consta de un tee orientada a 45º con dos entradas. Una de ellas forma parte del tramo de 500 mm (4) junto con la salida de la tubería de impulsión (5) de la bomba y la otra entrada, que de libre, deberá conectarse a la toma del depósito inferior dispuesta para ello. Como hemos mencionado anteriormente esta toma de salida deberá estar cerrada.

- En cuanto realicemos esta conexión podemos abrir la válvula de bola mostrada en la figura para que el agua entre en la instalación cebando la bomba.

NOTA: Hemos hecho hincapié en la colocación de las válvulas y el cebado de la bomba porque es importante que las bombas no trabajen en vacío. Salto de página

The manual shows clearly and with a lot of images, the hole process to operate the equipment.

FLB-03.1-MÓDULO- BOMBAS-SERIE-PARALELO

5.2.3.-LECTURAS Y RESULTADOS

Velocidad de giro: 2900 (rpm)

Punto nº	Volumen recogido (litros)	Tiempo de recogida (s)	Caudal (m3/h)	P _{membrana} (m.c.a.)	P _{resolución} (m.c.a.)	H-bomba (m)
1º	0	0	0	45,5	23,5	45,5
2º	10	22,85	1,58	42	21	42,0
3º	10	13,25	2,72	38	19	38,0
4º	10	10,63	3,39	35	17	35,0
5º	10	8,06	4,47	30	13,5	30,0
6º	10	7	5,14	25	10	25,0


Salto de página

FLB-03.1-MÓDULO- BOMBAS-SERIE-PARALELO

H-Q

Salto de página

Salto de sección (Página siguiente)


FLB-03.1-MÓDULO-BOMBAS-SERIE-PARALELO

**5.2. CURVAS CARACTERÍSTICAS DE BOMBAS IGUALES
 FUNCIONANDO EN SERIE**

5.2.1. FUNDAMENTO TEÓRICO

Obtenemos experimentalmente los diferentes puntos de funcionamiento de las dos bombas funcionando en serie. Ajustamos las nubes de puntos obtenidas a curvas características utilizando el método de los mínimos cuadrados. Comprobamos que los resultados experimentales se corresponden con el desarrollo teórico.

CURVAS CARACTERÍSTICAS DE UNA BOMBA:

→ Independiente:

$$H(Q) = A + BQ - CQ^2$$

$$P_{tot} = \rho g Q H(Q)$$

$$\eta(Q) = DQ + EQ^2$$

$$P_{absorv}(Q) = \frac{P_{tot}(Q)}{\eta(Q)}$$

→ En Serie:

$$H'(Q) = 2[A + BQ - CQ^2] = A' + B'Q - C'Q^2$$

$$P'_{tot} = \rho g Q H'(Q)$$

$$\eta'(Q) = D'Q + E'Q^2$$

$$P'_{absorv}(Q) = \frac{P'_{tot}(Q)}{\eta'(Q)}$$

— Salto de página —

The instruction manual explains and shows all the theoretical foundations, as well as all the mathematic expressions used during the experimentation.

LEARNING OBJECTIVES

Some of which are listed below:

Analysis of individual pumps:

- Study and obtaining the characteristic curves of a pump.
 - Height - flow (H-Q).

Analysis of equal pumps operating in group:

- Functional characteristic curves in series.
 - Height - flow (H-Q).
- Functional characteristic curves in parallel.
 - Height-flow (H-Q).

TECHNICAL DATA**Characteristics of the pump:**

- Maximum manometric height 24 m wc.
- Flow: 20 / 120 l/min.
- Manometric height: 23 / 12 m wc.
- Consumed power 0,55 kW (0,75 HP).
- Turning speed 2900 r.p.m. (50 Hz).

Manometers:

- Manometer Bourdon type 0-65 m wc.
- Manovacuum gauge Bourdon type (-10) - 45 m wc.

REQUIREMENTS:

- DIKOIN Hydraulic bench.
- Adapter for stretch 500mm.